

HISTÓRICO ESCOLAR

LUIZ FERNANDO KRUGER

Período letivo: 1º Semestre

CH Total do Período letivo: 400

CH Aprovada no Período letivo: 400

Unidade(s) Curriculare(s):	Período	% Freq.	C.H.	Avaliação	Situação
Comunicação e Métodos Científicos I	2007/1	95.00%	64	B	Aprovado
Desenho e CAD	2007/1	95.00%	80	B	Aprovado
Processos de Fabricação Mecânica	2007/1	77.00%	256	B	Aprovado

Competências Adquiridas no Período letivo

Comunicação e Métodos Científicos I

Ler e interpretar catálogos técnicos, manuais, revistas e periódicos em língua inglesa e portuguesa;

Utilizar ferramentas computacionais na elaboração de textos técnicos e de relatórios, apoiados na metodologia científica e na comunicação escrita em língua portuguesa.

Desenho e CAD

Ler, interpretar e executar manualmente desenhos técnicos mecânicos, para auxiliar na fabricação de componentes mecânicos;

Utilizar software gráfico na execução de desenhos técnicos mecânicos.

Processos de Fabricação Mecânica

Definir o processo mais adequado para a fabricação de componentes mecânicos.

Realizar análise e especificar as características e propriedades dos materiais para a fabricação de componentes mecânicos;

HISTÓRICO ESCOLAR

LUIZ FERNANDO KRUGER

Período letivo: 2º Semestre

CH Total do Período letivo: 400

CH Aprovada no Período letivo: 400

Unidade(s) Curricular(es):	Período	% Freq.	C.H.	Avaliação	Situação
Comunicação e Métodos Científicos II	2007/2	89.06%	64	B	Aprovado
Eletrotécnica Industrial	2007/2	89.71%	272	B	Aprovado
Organização e Arquitetura de Microcomputadores	2007/2	92.19%	64	B	Aprovado

Competências Adquiridas no Período letivo

Comunicação e Métodos Científicos II

Ler e interpretar catálogos técnicos, manuais, revistas e periódicos em língua inglesa e portuguesa e em bases de dados na internet;

Utilizar ferramentas computacionais na elaboração e apresentação de textos críticos, papers e resenhas, apoiados na metodologia científica e na comunicação escrita em língua portuguesa.

Eletrotécnica Industrial

Definir os tipos de acionamentos elétricos utilizados no processo produtivo;

Manter e reparar máquinas e equipamentos eletromecânicos industriais.

Montar e instalar equipamentos eletromecânicos industriais;

Organização e Arquitetura de Microcomputadores

Aplicar recursos de configurações de hardware e software;

Realizar expansões em microcomputadores utilizando os recursos de entradas e saídas.

Utilizar sistemas operacionais e softwares aplicativos;

**SENAI****Faculdade de Tecnologia SENAI Joinville Norte I**

Rua Arno Waldemar Dohler - Zona Industrial Norte - Joinville - SC

Site: www.sc.senai.br - E-mail: rm-joinville@sc.senai.br

Fone: (47)34417700

A INDÚSTRIA DO CONHECIMENTO

Iniciativa da FIESC

HISTÓRICO ESCOLAR

LUIZ FERNANDO KRUGER**Período letivo: 3º Semestre****CH Total do Período letivo: 400****CH Aprovada no Período letivo: 400**

Unidade(s) Curriculare(s):	Período	% Freq.	C.H.	Avaliação	Situação
Eletrônica Analógica e de Potência	2008/1	97.73%	176	B	Aprovado
Eletrônica Digital	2008/1	87.50%	176	B	Aprovado
Sociologia das Organizações	2008/1	89.58%	48	B	Aprovado

Competências Adquiridas no Período letivo**Eletrônica Analógica e de Potência**

Avaliar, implementar e manter circuitos eletrônicos analógicos e de potência para a resolução de problemas na área de macatronica.

Definir e aplicar técnicas de projetos, especificando e utilizando circuitos e componentes eletrônicos de potência empregados no controle eletrônico;

Eletrônica Digital

Compreender a arquitetura interna de um microprocessador/microcontrolador;

Compreender a interligação entre microprocessadores e dispositivos de entrada e saída de dados.

Compreender o funcionamento das memórias semicondutoras;

Definir e aplicar técnicas de projetos, especificando e utilizando circuitos eletrônicos digitais empregados em sistemas industriais;

Sociologia das Organizações

Compreender os conceitos de sociologia e da psicologia das relações humanas aplicadas ao mundo do trabalho;

Gerenciar o desenvolvimento das competências das pessoas que integram a equipe de trabalho.

HISTÓRICO ESCOLAR

LUIZ FERNANDO KRUGER

Período letivo: 4º Semestre

CH Total do Período letivo: 400

CH Aprovada no Período letivo: 400

Unidade(s) Curriculare(s):	Período	% Freq.	C.H.	Avaliação	Situação
Automação de Processos Industriais	2008/2	95.00%	128	B	Aprovado
Controladores Programáveis e Sistemas Supervisórios	2008/2	91.25%	128	A	Aprovado
Controle de Processos Industriais	2008/2	91.67%	144	B	Aprovado

Competências Adquiridas no Período letivo

Automação de Processos Industriais

Especificar e aplicar os principais tipos de sensores utilizados na automação industrial;

Especificar os tipos de instrumentos apropriados para os sistemas de controle na automação industrial.

Planejar, implantar e manter sistemas automatizados nos processos industriais;

Controladores Programáveis e Sistemas Supervisórios

Desenvolver programas básicos envolvendo sistemas supervisórios.

Desenvolver programas em controladores lógicos programáveis;

Controle de Processos Industriais

Dominar as técnicas de controle de processos aplicados em sistemas de produção industrial;

Identificar tipos sistemas de controle.

HISTÓRICO ESCOLAR

LUIZ FERNANDO KRUGER

Período letivo: 5º Semestre

CH Total do Período letivo: 400

CH Aprovada no Período letivo: 400

Unidade(s) Curriculare(s):	Período	% Freq.	C.H.	Avaliação	Situação
CAD/CAM/CNC	2009/1	91.20%	100	B	Aprovado
Gerenciamento da Manutenção Industrial	2009/1	96.40%	100	B	Aprovado
Redes de Comunicação Industrial	2009/1	88.89%	100	B	Aprovado
Robótica Industrial	2009/1	92.06%	100	B	Aprovado

Competências Adquiridas no Período letivo

CAD/CAM/CNC

Distinguir aplicativos utilizados na simulação de programa CNC

Programar e operar equipamentos CNC para a usinar peças mecânicas

Projetar peças por modelamento de sólidos e gerar programas de usinagem CNC através de software de CAM

Gerenciamento da Manutenção Industrial

Aplicar as técnicas de gerenciamento da manutenção de sistemas eletromecânicos e automatizados.

Redes de Comunicação Industrial

Analisar e Selecionar protocolos de comunicação e dispositivos adequados para utilização em redes de comunicação industrial

Integrar sistemas de automação usando redes industriais

Projetar e implementar sistemas de redes buscando a integração entre sistemas de controle e dispositivos utilizados na indústria

Robótica Industrial

Definir os diversos tipos de robôs utilizados em automação industrial

Integrar robôs em ambiente de células de trabalhos industriais

HISTÓRICO ESCOLAR

LUIZ FERNANDO KRUGER

Período letivo: 6º Semestre

CH Total do Período letivo: 400

CH Aprovada no Período letivo: 400

Unidade(s) Curriculare(s):	Período	% Freq.	C.H.	Avaliação	Situação
Controle da Produção Industrial	2009/2	82.56%	156	B	Aprovado
Gerenciamento de Pessoas	2009/2	86.07%	100	B	Aprovado
Sistemas Flexíveis de Manufatura	2009/2	86.59%	144	B	Aprovado

Competências Adquiridas no Período letivo

Controle da Produção Industrial

Elaborar procedimentos para auditorias e inspeção de serviços

Gerenciar aspectos da qualidade em relação ao meio ambiente focando a responsabilidade social da organização

Planejar, implementar e coordenar sistemas de gerenciamento de produção

Realizar estudos para otimização dos processos produtivos através de técnicas de melhorias da qualidade e produtividade

Gerenciamento de Pessoas

Coordenar equipes de trabalho gerenciando as relações inter e intrapessoais

Gerenciar o desenvolvimento das competências das pessoas que integram a equipe de trabalho

Implantar, monitorar e supervisionar o cumprimento da legislação e das normas referentes aos processos e produtos

Sistemas Flexíveis de Manufatura

Analisar as células e os sistemas flexíveis de manufatura

Contribuir com a melhoria dos indicadores de produção, através da proposição/ execução de melhoria/adaptação do sistema de automação

Definir os métodos e ferramentas para a automatização integrada dos sistemas de manufatura buscando a melhoria contínua dos processos de produção industriais

Faculdade de Tecnologia SENAI Joinville Norte I

Rua Arno Waldemar Dohler - Zona Industrial Norte - Joinville - SC
Site: www.sc.senai.br - E-mail: rm-joinville@sc.senai.br
Fone: (47)34417700

HISTÓRICO ESCOLAR

LUIZ FERNANDO KRUGER

Período letivo: Trabalho de Conclusão de Curso

CH Total do Período letivo: 48

CH Aprovada no Período letivo: 48

Unidade(s) Curriculare(s):	Período	% Freq.	C.H.	Avaliação	Situação
Trabalho de Conclusão de Curso	2009/2	0.00%	48	B	Aprovado

Perfil Profissional de Conclusão de Curso

A proposta curricular do Curso Superior de Tecnologia em Mecatrônica Industrial está direcionada à formação de profissionais capacitados a intervir no processo produtivo, objetivando a melhoria da qualidade e da produtividade, com as seguintes competências: a) coordenar equipes de trabalho, aplicando técnicas de gestão de pessoas e gestão da produção nos processos mecatrônicos industriais; b) realizar a montagem, operação e manutenção de máquinas e equipamentos eletromecânicos e sistemas mecatrônicos industriais; c) otimizar processos produtivos e sistemas mecatrônicos industriais, aplicando tecnologias de automação e utilizando os conceitos da informática, computação gráfica, comando numérico computadorizado, eletroeletrônica, robótica, hidráulica e pneumática; d) prestar assistência técnica aos setores de compra ou venda na especificação de componentes, materiais, máquinas e equipamentos para implantação de projetos mecânicos e de sistemas automatizados industriais; e) desenvolver nas equipes de trabalho o conceito de responsabilidade social, ética e cidadania.;

Legenda:

CH-> Carga Horária; FREQ.-> Frequência; FI-> Frequência Insuficiente; A-> Competências Demonstradas Integralmente com Excelência; B-> Competências Demonstradas Integralmente; C-> Competências Demonstradas Parcialmente; D-> Competências Não Demonstradas; P-> Proficiente; NP-> Não Proficiente; PR-> Proficiente com Restrições (O aluno não está aprovado, inviabilizando a emissão de certificados ou diploma. Para aprovação será necessário eliminar as pendências no(s) período(s) subsequente(s); AE-> Aproveitamento de Estudos; VC-> Validação de Competência; DI-> Disciplinas Isoladas; N/A -> Não Aplicável, Validação de Competências

Joinville, 22 de fevereiro de 2014.


REJANE BRANDENBURG
Secretário(a) Acadêmico(a)


HILDEGARDE SCHLUPP
Diretor(a)