



BOLETIM DE DESEMPENHO - UNIVERSIDADE DO ESTADO DE SANTA CATARINA - CONCURSO VESTIBULAR DE INVERNO 2019/2

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 33746
NOME AMANDA VARGAS VIEIRA
DOC.ID. 5938553
OPÇÕES Curso: 101 - ADMINISTRACAO BACH-FLORIANOPOLIS-Turno:Vespertino
 Língua Estrangeira: Espanhol
PROGRAMA DE AÇÕES AFIRMATIVAS: Escola Pública (Ensino Médio exclusivo em Escola Pública - Edital item 1.3)

PROVA	NOTA
Matemática	1.0000
Biologia	3.0000
Língua Estrangeira	3.0000
Português	3.0000
Física	1.0000
Química	3.0000
História	5.0000
Geografia	5.0000
Redação	15.0000

Pontuação Final: 30.0000

Situação: APROVADO/LISTA DE ESPERA

Classificação: 34º Lugar

POSIÇÃO NO CURSO

Maior pontuação: 52.30

Menor Pontuação para Classificação: 42.30

Menor Pontuação: 19.23